

极压锂基润滑脂

[产品性能]

昆仑极压锂基润滑脂采用先进生产工艺由羟基脂肪酸锂皂稠化精制矿物油，加有抗氧、防锈、极压抗磨等添加剂精制而成。优良的极压抗磨性能，有效防止摩擦副的磨损、点蚀，延长设备的使用寿命。优良的泵送性，满足集中润滑系统的供脂要求。良好的机械安定性能，使用时能保持一定稠度，不流失

[应用范围]

高负荷机械设备轴承和齿轮应用于矿山等行业集中润滑系统

[产品规格]

- 高负荷机械设备轴承和齿轮的润滑，冶金行业的冷、热轧机及高
- 炉附属设备、炼钢起重设备
- 广泛应用于矿山等行业的机械设备及重载车辆摩擦部位的润滑
- 0 号和 1 号适用于集中润滑系统
- 操作温度范围：-20℃~120℃
- 推荐使用方法：脂枪加脂，手工加脂，集中泵送供脂

[产品分类]

ISO 6743-9(GB 7631.8-90):L-XBCHB 000, L-XBCHB 00, L-XBCHB 0, L-XBCHB 1 L-XBCHB 2,, L-XBCHB 3

[产品标准]

GB 7323

[包装形式]

15kg/桶，15kg/铁桶，175Kg/桶，1500kg/铁罐，2000kg/铁罐

[典型数据]

检测项目	单位	试验方法	000号	00号	0号	1号	2号	3号
工作锥入度	0.1mm	GB/T269	455	420	375	319	282	244
滴点	℃	GB/T4929	159	168	176	188	192	198
腐蚀(52℃, 48h)	-	GB/T5018	合格	合格	合格	合格	合格	合格
极压性能(四球机法)PB值	N	SH/T0202	784	784	784	784	784	784
梯姆肯实验, OK值	N	SH/T0203	156	156	156	156	156	156